

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0052-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0052 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:

Eduard Segerer Stahl- und Metallbau GbR
Sonnenstraße 54
D – 82205 Gilching

Herstellerwerk(e):

(Produktionsstätte des Herstellers)

Eduard Segerer Stahl- und Metallbau GbR
Sonnenstraße 54
D – 82205 Gilching

Norm:

EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungs-klasse:

bis EXC2

Schweißprozesse:

111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe:

Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:**

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Michael Segerer, 29.11.1965, SFM

Vertreter:

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Markus Schneider, 25.02.1977, IWS

Unterstützer:

(Vorname Name, Geburtsdatum)

nicht benannt

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn:

(Tag der Erstaussstellung)

28.06.2013

Nächste Überwachung:

28.06.2028

Gültigkeitsdauer:

Dieses Zertifikat bleibt bis 28.12.2028 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen:

keine

Ort/Datum:

Essen, den 28.07.2025

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

